

**«Затверджую»**

Перший проректор, проректор  
з науково-педагогічної роботи



Вікторія ГРАНОВСЬКА

**Розклад**  
**літньої екзаменаційної сесії 2020-2021 н.р. денної форми навчання**  
**на економічному факультеті**  
**2 курс ( освітній ступінь «молодший бакалавр» )**  
**Освітня програма: «Облік і оподаткування»**

Дата	З - 00
24.05.2021 понеділок	Мікроекономіка
27.05.2021 четвер	Фінансовий облік
31.05.2021 понеділок	Оподаткування
03.06.2021 четвер	Економіка підприємства

**ЗАЛІКИ:**

1. Фінанси, гроші та кредит
2. Регіональна економіка
3. Менеджмент
4. Фізичне виховання

**ПЕРЕЗДАЧА НЕЗАДОВІЛЬНИХ ОЦІНОК:**

**04.06.; 07.06.; 08.06.2021р.**

Декан ЕФ

Вікторія КРИКУНОВА