

**«Затверджую»**

Перший проректор, проректор  
з науково-педагогічної роботи

Ю.І. Яремко



**Розклад  
літньої екзаменаційної сесії 2019-2020 н.р. денної форми навчання  
на економічному факультеті**

**1 курс ( освітній ступінь «молодший бакалавр» )**

**Освітня програма: «Облік і оподаткування»**

<b>Дата</b>	<b>ОО</b>
25.05.2020 понеділок	Інформаційні системи і технології
29.05.2020 п'ятниця	Вища математика
02.06.2020 вівторок	Філософія
05.06.2020 п'ятниця	Політична економія

o 13<sup>00</sup>

o 13<sup>00</sup>

o 13<sup>00</sup>

o 13<sup>00</sup>

**ЗАЛІКИ:**

1. Соціологія
2. Правознавство
3. Історія економіки і економічної думки
4. Безпека життєдіяльності та охорони праці
5. Фізичне виховання

**ПЕРЕЗДАЧА НЕЗАДОВІЛЬНИХ ОЦІНОК:**

**09.06.; 10.06.; 11.06.2020р.**

Декан ЕФ, доктор економічних наук

В.Г. Грановська